

depuis 1993  
menuiserie  
**mateco**

fenêtres portes volets garage portails vérandas pergolas

# Notice d'installation

## Porte de garage sectionnelle

### Ressort avant



garage

[menuisieriemateco.fr](http://menuisieriemateco.fr)

Toute l'Equipe MATECO vous remercie pour votre achat !

La pose de votre porte de garage n'est pas tellement compliquée et vous devriez vous en sortir sans problème.

Toutefois, nous nous permettons de bien insister sur le fait que le succès de votre pose, ainsi que votre fierté, repose sur une bonne prise de vos mesures de départ ainsi que la vérification régulière des niveaux, afin de bien positionner les différents rails et permettre un mouvement fluide de votre porte.

Alors, avant de commencer, assurez vous d'être dans les meilleures conditions possibles afin d'éviter tout stress : Préparez vos outils, chargez vos batteries, mettez la radio ou votre musique préférée, quelques friandises pour vous motiver, et bien sûr un ami ou un proche pour vous aider ne sera que mieux, et plus agréable !

Enfin, l'assistance MATECO est à vos côtés pour toute question !

Nous vous souhaitons toute la réussite pour votre chantier !!

L'Equipe MATECO



Visionnez la vidéo de pose réalisée sur un de nos chantiers !



# Sommaire

## PREPARATION DU CHANTIER

- Les outils nécessaires (non fournis) p4
- Visseries fournies avec le colis p4
- Rails et accessoires p5-6
- Visserie fournie avec le moteur p6
- Quincaillerie et accessoires fournis avec le moteur p7
- Prise de mesures p8

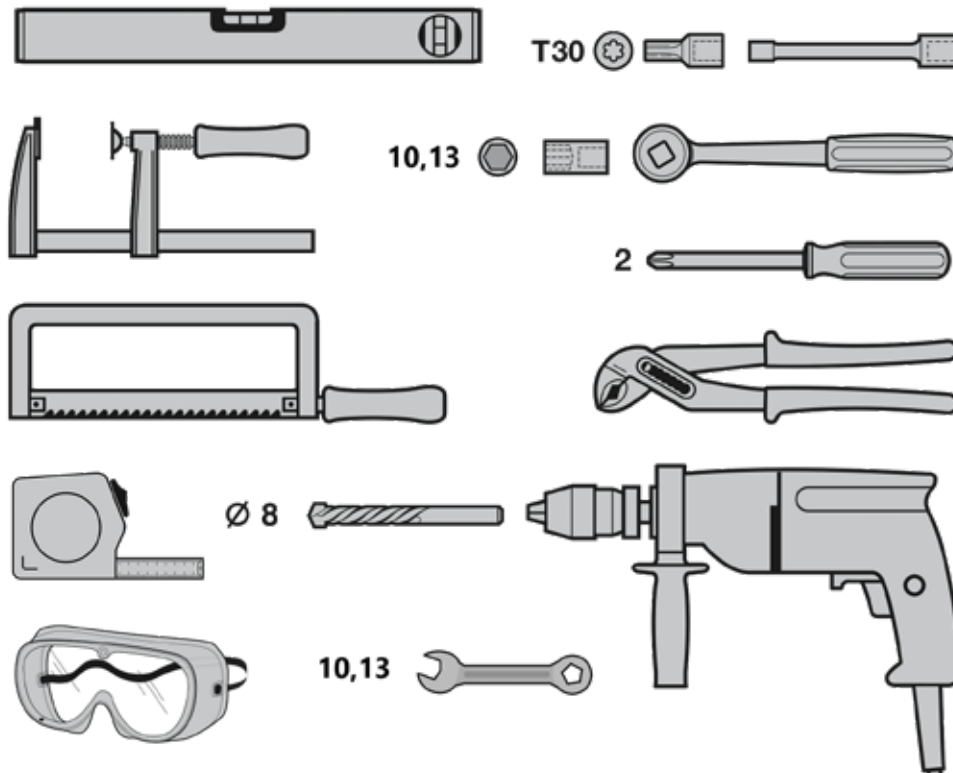
## LES ETAPES

Etape 1 : Fixation des flasques aux rails	p9
Etape 2 : Pose des rails verticaux	p9
Etape 3 : Fixation des flasques	p9
Etape 4 : Pose de la barre au linteau	p10
Etape 5 : Pose de la rampe de ressort	p11
Etape 6 : Serrage des poulies et stop chute	p11
Etape 7 : Pose des rails horizontaux	p12
Etape 8 : Pose de la barre d'écartement	p12
Etape 9 : Fixation de la suspente latérale	p13
Etape 10 : Vérification des diagonales	p13
Etape 11 : Pose des suspentes plafonds	p14
Etape 12 : Fixation du support de rail moteur	p14
Etape 13 : Assemblage du rail moteur	p15
Etape 14 : Pré-tension de la courroie	p15
Etape 15 : Assemblage du chariot moteur	p16
Etape 16 : Assemblage du bras moteur	p16
Etape 17 : Tension de la courroie	p17
Etape 18 : Pose du support rail moteur	p17
Etape 19 : Fixation du moteur	p18
Etape 20 : Pose du rail moteur	p18
Etape 21 : Fixation du support de rail moteur	p19
Etape 22 : Dissocier les portes roulettes	p19
Etape 23 : Pose du premier panneau	p20
Etape 24 : Pose des portes roulettes	p20
Etape 25 : Pose des panneaux intermédiaires	p21
Etape 26 : Pose du support bras moteur	p21
Etape 27 : Pose du dernier panneau	p22
Etape 28 : Pose des charnières	p22
Etape 29 : Pose de la poignée	p23
Etape 30 : Installation des câbles	p23
Etape 31 : Pré-tension du ressort	p24
Etape 32 : Installation du câble opposé	p24
Etape 33 : Tension des ressorts	p25
Etape 34 : Tension du ressort opposé	p25
Etape 35 : Test de tension des ressorts	p26
Etape 36 : Vérification de la tension	p26
Etape 37 : Fixation du bras moteur	p27

## ATTENTION

POUR VOTRE SECURITE, IL EST **VITAL** D'INSTALLER ET D'UTILISER CETTE PORTE DE GARAGE SECTIONNELLE ET SES COMPOSANTS EN SUIVANT IMPERATIVEMENT LES INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET DE MISES EN GARDE. A DEFAUT DE VOUS CONFORMER A CES INSTRUCTIONS, CELA PEUT ENTRAÎNER DES DOMMAGES CORPORELS OU MATERIELS.

### Les outils nécessaires (non fournis)



### VISSERIE FOURNIE AVEC LE COLIS DE LA PORTE DE GARAGE



Vis torx (en option)  
**T30** 6 x 40  
x 30 pièces



Cheville (en option)  
**C30** Ø8 mm  
x 30 pièces



Vis panneaux  
**M5** 6 x 24  
x 65 pièces \*



Vis poignée  
**M4** 4,2x38  
x 4 pièces



Vis de rail  
**M8** 8 x 20  
x 20 pièces \*



Écrou de rail  
**M8** Ø8 mm  
x 20 pièces \*



Vis de jonction  
**M6** 6 x 15  
x 4 pièces



Écrou de jonction  
**M6** Ø6 mm  
x 4 pièces

\* Cette quantité peut varier en fonction de la dimension et configuration de votre porte de garage



## RAILS ET ACCESSOIRES FOURNIS AVEC LA PORTE DE GARAGE



Rails verticaux  
**RV**  
x 1 paire



Portes roulettes  
haut **3024**  
x 2 pièces



Rails Horizontaux  
**RH**  
x 1 paire



Charnière porte  
roulette **3023**  
x 6 pièces \*



Flasques  
**2278 - 2279**  
x 1 paire



Paire de porte roulette  
bas **3041**  
x 1



Barre au linteau  
**BL**  
x 1 pièce



Roulette sur roulement  
**3031**  
x 10 pièces \*



Câble 6 x 19  
**2555**  
x 1 paire



Charnière centrale  
**3017**  
x 3 pièces \*



Plaque de jonction  
**7310**  
x 2 pièces



Coulisse d'écartement  
**CE**  
x 1 pièce



Support de rail  
**7307**  
x 2 pièces



Clameau  
**7387**  
x 2 pièces

\* Cette quantité peut varier en fonction de la dimension et configuration de votre porte de garage





## RAILS ET ACCESSOIRES FOURNIS AVEC LA PORTE DE GARAGE (SUITE ET FIN)



Rampe de ressorts  
**RR**  
x 1 pièce



Suspente latérale  
**7481**  
x 2 pièces



Barre d'écartement  
**BE**  
x 1 pièce



Suspente de plafond  
**7390**  
x 2 pièces



## Visserie fournie avec le moteur



Vis  
**B6**  
x 6 pièces



Écrou  
**B6**  
x 8 pièces



Vis  
**B8**  
x 4 pièces



Écrou  
**B8**  
x 6 pièces



Vis  
**B5**  
x 4 pièces



Goupille bras moteur  
**GC**  
x 2 pièce



Vis  
**B4**  
x 6 pièces



Équerre de suspension  
**ES**  
x 2 pièces



Vis  
**B3**  
x 1 pièces



Entrée de rail  
**ER**  
x 1 paire





## Quincaillerie et accessoires fournis avec le moteur



Support moteur  
**SRM**  
x 2 pièces



Support rail moteur  
**SM**  
x 1 pièce



Support de rail  
**SR**  
x 1 pièce



Support panneau  
moteur **SPM**  
x 1 pièce



Équerre support de rail  
**ER**  
x 1 pièce



Rallonge bras moteur  
**RBM**  
x 1 pièce



Bras moteur  
**BM**  
x 1 pièce



Moteur Mateco 800Nm  
**MOT**  
x 1 pièce



Poignée  
**POI**  
x 1 pièce



Télécommande  
**TEL**  
x 2 pièces



Chariot moteur  
**CM**  
x 1 pièce

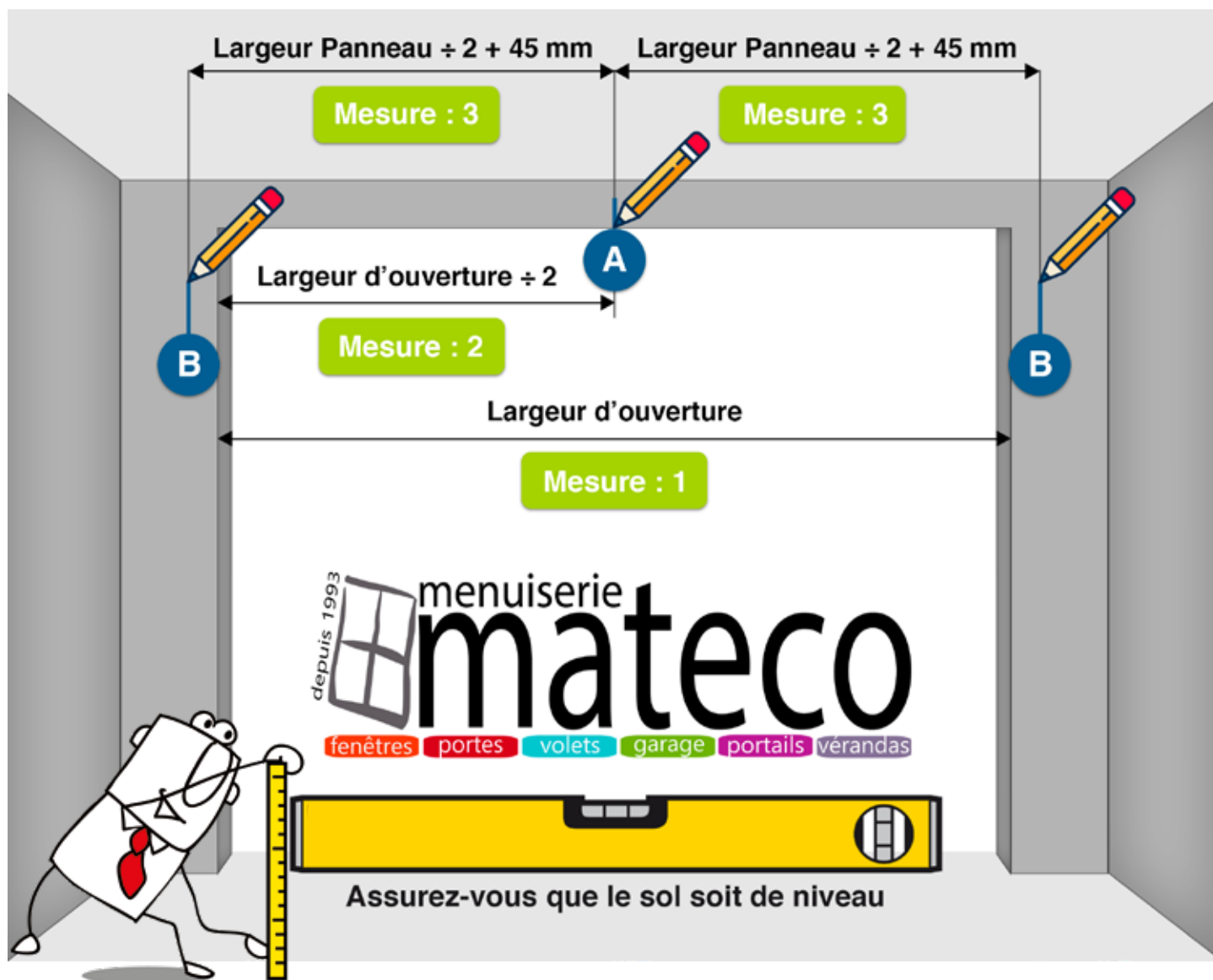


Corde de débrayage  
**C**  
x 1 pièce



Rail Moteur  
**RM**  
x 1 pièce





## Prise de mesures

Pour commencer, il faut mesurer la largeur de votre ouverture en haut au niveau du linteau (**MESURE 1**).

Tracer un trait sur le linteau à l'axe de cette dimension (**Trait A**).

Ensuite, il faut mesurer la dimension des panneaux (c'est grâce à cette dimension que vous pourrez placer vos rails verticaux), diviser cette dimension par 2 et ajouter **45 mm**

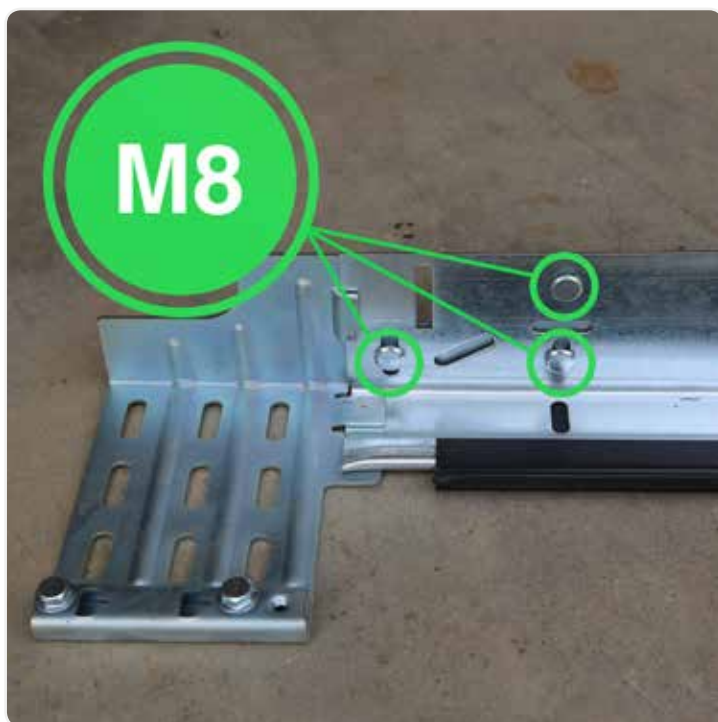
- Exemple pour un panneau de 2200 mm :  $(2200 / 2 = 1100\text{mm})$   $1100 + 45 = 1145 \text{ mm}$ .

Le résultat de votre calcul est la dimension à reporter de chaque côté du **Trait A** tracé à l'axe du linteau (**MESURE 2**).

Tracer les traits correspondants (**Traits B**). Ces traits vous permettront de bien aligner les rails verticaux. Ils sont donc très importants pour la bonne réussite de la pose de votre porte (**MESURE 3**).



## Étape 1



## Fixation des flasques aux rails

● Fixer les flasques **2279** + **2278** aux rails verticaux **RV** avec les vis **M8**.

Réaliser cette opération sur les rails verticaux gauche et droit.

❗ Il faut bien centrer l'ouverture rectangulaire des deux pièces (voir illustration ci-dessous).



## Étape 2



## Pose des rails verticaux

● Placer le dos du rail vertical **RV** au trait que vous avez préalablement tracé dans l'étape **Prise de mesures page 10 trait B**, en le maintenant avec un serre-joint.

● Ensuite placer le rail d'aplomb en faisant attention de rester contre votre **Trait B**.

● Une fois mis d'aplomb, tracer un trait tout le long du rail. Cela permettra de vérifier plus facilement que votre rail est toujours d'aplomb après le perçage et le vissage.

● Percer un trou sur la partie haute du rail (pas la flasque) et vissez-le. Répéter l'opération en partie basse du rail.

● Ensuite, vous pouvez percer les autres trous afin de fixer votre rail définitivement sur toute sa hauteur.

Répéter l'opération sur le rail opposé.



### Étape 3



### Fixation des flasques 2278 - 2279

- Percer et fixer la flasque.
- Retirer les **2 vis** de la flasque afin de préparer l'étape **N°5**.

Répéter l'opération du coté opposé.



### Étape 4



### Pose de la barre au linteau

Placer la barre au linteau **BL** de façon à ce qu'il ne reste que la lèvre souple du joint qui dépasse de votre maçonnerie. Mettre la barre de niveau et la maintenir avec le serre-joint (voir illustration ci-dessous).

- Percer et visser à droite et à gauche de la barre .
- Ensuite vous pouvez répéter l'opération sur tous les trous intermédiaires.



## Étape 5



## Pose de la rampe de ressort **RR**

- Dévisser les petites vis carrées afin que les ressorts soit libérés de l'axe (voir illustration ci-dessous).

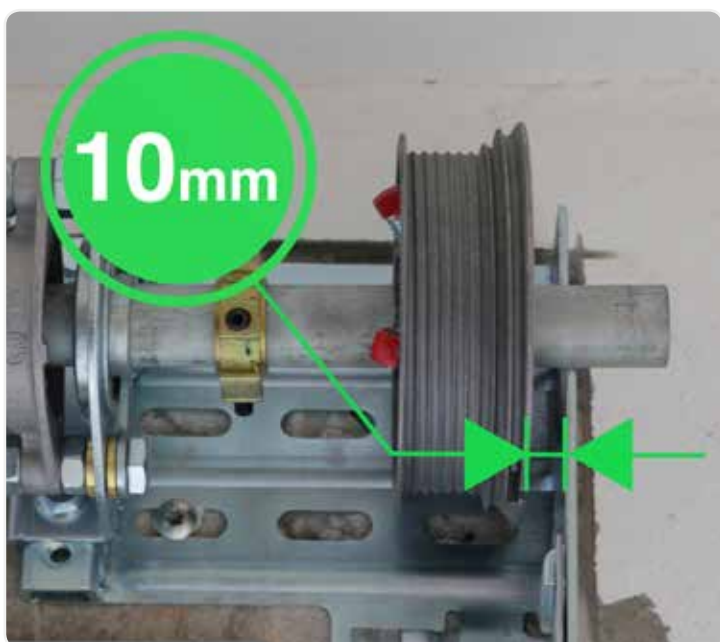
Clipser la rampe de ressort **RR** sur les flasques.

**!** Poulie rouge à gauche et poulie noire à droite, ceci est très important.

- Revisser les vis enlevées dans l'**Étape 3** afin de fixer la rampe de ressort aux flasques.



## Étape 6



## Serrage des poulies et stop chute

- Placer la poulie à 10 mm de la flasque et la serrer définitivement.

- Placer la couronne dentée contre le support du ressort et la visser également ( voir ci-dessous).

**!** Il faut bien qu'elle soit collée au ressort. il ne doit pas y avoir d'espace entre les deux.

- **Sur le coté opposé :**

- Placer la couronne dentée contre le support du ressort

**!** Attention de ne pas bouger latéralement l'axe.

**i** Attendre l'Étape 21 pour serrer la poulie lors de l'accroche du câble.



## Étape 7



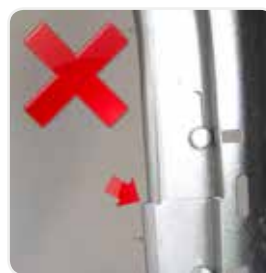
### Pose des rails horizontaux **RH**

- Fixer les rails horizontaux **RH** à l'aide des vis **M8**.

⚠ Attention de bien aligner les rails verticaux et les courbes des rails horizontaux. (voir illustration ci-dessous)

- Mettre le rail horizontal de niveau et serrer définitivement les deux vis **M8**.

Répéter l'opération sur le côté opposé.



## Étape 8



### Pose de la barre d'écartement **BE**

- Mettre les clameaux **7387** aux extrémités de la barre d'écartement à environ 20 cm du bord sans les serrer.

- Enfiler les barres coulissantes **CE** de chaque côté de la barre d'écartement.

- Poser la barre d'écartement sur les rails horizontaux à l'aide des supports de rail. Visser avec les vis **M8**.



## Étape 9



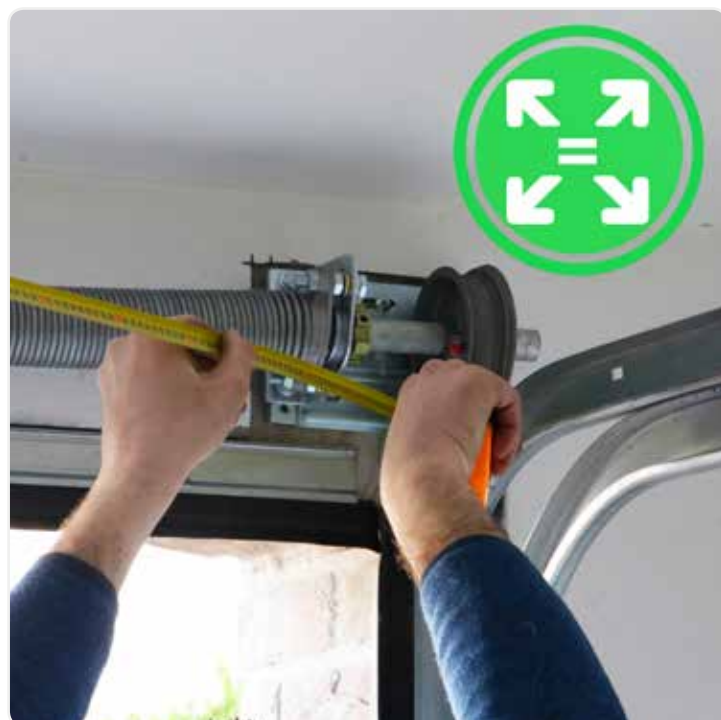
## Fixation de la suspente latérale 7481

- Fixer la suspente latérale 7481 de chaque côté des coulisses **CE** de la barre d'écartement **BE** avec une vis **M8**.
- Ensuite, mettre le rail horizontal **RH** de niveau.  
Percer et fixer la suspente au mur définitivement. Répéter l'opération sur le côté opposé.

**!** Cette étape est à adapter en fonction de la configuration de votre garage.



## Étape 10



## Vérification des diagonales

- Vérifiez les diagonales des rails horizontaux. Prenez un repère sur le bout du rail **horizontal** de droite et mesurez jusqu'au rail **vertical** de gauche.

Répéter l'opération dans l'autre sens, du bout du rail **horizontal** gauche jusqu'au rail **vertical** de droite en prenant les mêmes repères.

**i** Ces deux valeurs doivent être identiques. Si elles ne le sont pas, déplacer la barre d'écartement à gauche ou à droite afin que les valeurs soient les mêmes.



- Une fois les mêmes valeurs dans les deux diagonales, serrer les clameaux posés dans l'**Étape n°8**.



## Étape 11



## Pose des suspentes de plafond

- Glissez la suspenne **7390** dans le support de rail **7307** et fixez là à l'aide des vis **M8**.

Accrocher le support au rail et fixer la suspenne au plafond.

La suspenne **7390** peut-être à raccourcir si nécessaire.

**!** Cette étape est à adapter en fonction de la configuration de votre garage.

## Étape 12



## Fixation du support de rail moteur

- Prolonger d'environ 30 cm votre trait au centre du linteau **A** tracé dans l'**Étape 1**.

**!** Attention : Aidez-vous du niveau pour tracer votre trait vertical.

- Fixer le support de rail moteur **SM** au centre du trait tracé précédemment.



*A cette étape, vous avez bien mérité une petite Pause !*



## Étape 13

## Assemblage du rail moteur RM



- Assembler les deux parties du rail moteur **RM**

- Dévisser l'écrou puis enlever le ressort sur l'extrémité du rail afin de préparer l'étape suivante.

⚠ Attention de ne pas pincer la courroie lors de l'assemblage.

## Étape 14

## Pré-tension de la courroie

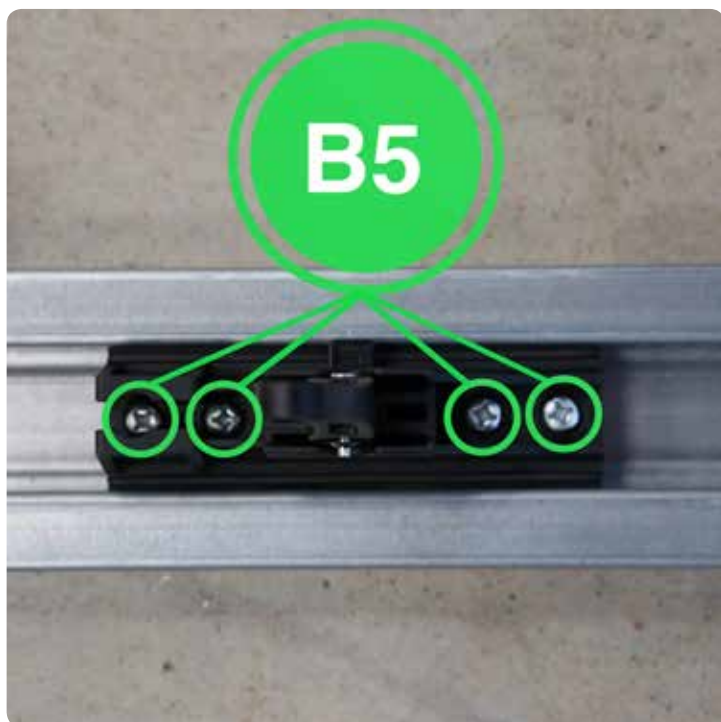


- Placer le support **SL** sur l'extrémité du rail, en faisant attention de positionner correctement les crochets prévus à cet effet.
- Tirer sur la vis afin de positionner le ressort, visser l'écrou enlevé précédemment afin que la courroie soit légèrement tendue.

⚠ Attention ici de ne pas tendre trop la courroie, la tension finale se fera en **Étape 17**.



## Étape 15



## Assemblage du chariot moteur

● Assembler le chariot moteur **CM** à l'aide des vis **B5**

⚠ Attention de positionner l'ergot dans son logement.



## Étape 16



## Assemblage du bras moteur

● Placer le bras moteur **BM** dans le logement prévu à cet effet, puis insérer la goupille **GC** afin de positionner le clip pour verrouiller le bras moteur sur le chariot.

● Nouer la corde **C** sur l'élément de déverrouillage.





## Étape 17



## Tension de la courroie

- Glisser le chariot moteur sur l'entraîneur, jusqu'à ce que vous entendiez un «**CLIC**».
- Pour vérifier la bonne tension de la courroie, tirer sur le bras moteur d'avant en arrière afin de s'assurer qu'il n'y a pas de point dur.

**i** Si vous constatez la présence de points durs, détendre la courroie en desserrant légèrement l'écrou de l'étape 14. À l'inverse si la courroie est trop détendue, serrer légèrement l'écrou.



## Étape 18



## Pose du support rail moteur

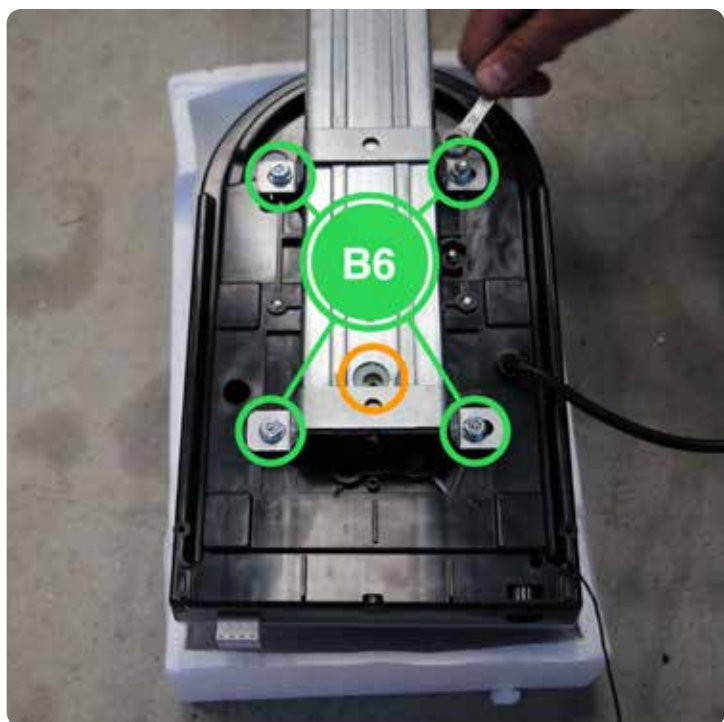
- Installer le support **SR** et l'équerre **ER** à l'aide des vis **B6**.

**!** Ne pas serrer définitivement les vis **B6** on le fera dans l'**Étape 21**.

**i** Ce support est à positionner sur le rail côté moteur.

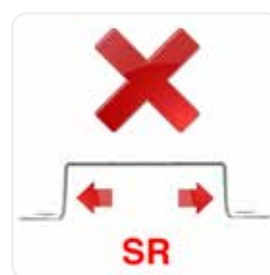


## Étape 19

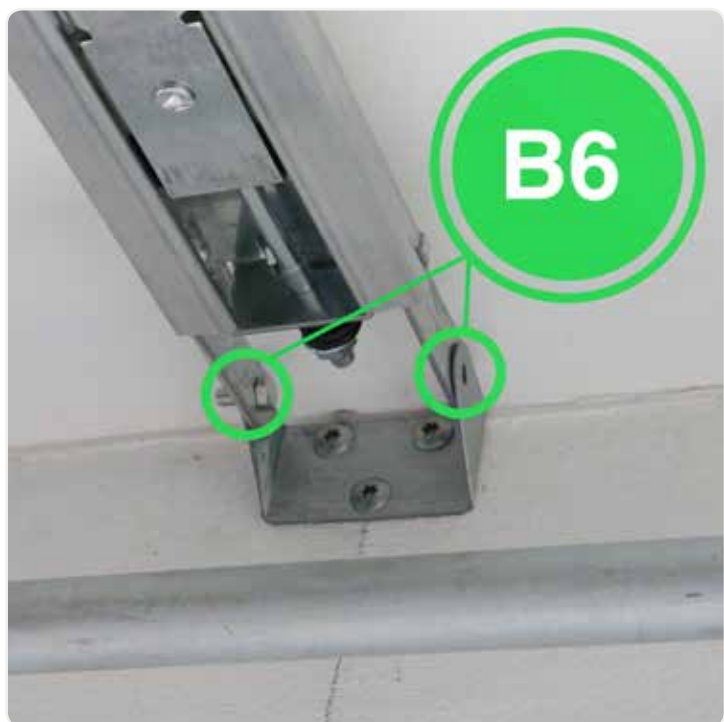


## Fixation du moteur

- Positionner l'engrenage du rail moteur sur le pignon moteur.
- Placer les deux supports **SRM** comme sur l'illustration et vissez les à l'aide des écrous **B6**.



## Étape 20

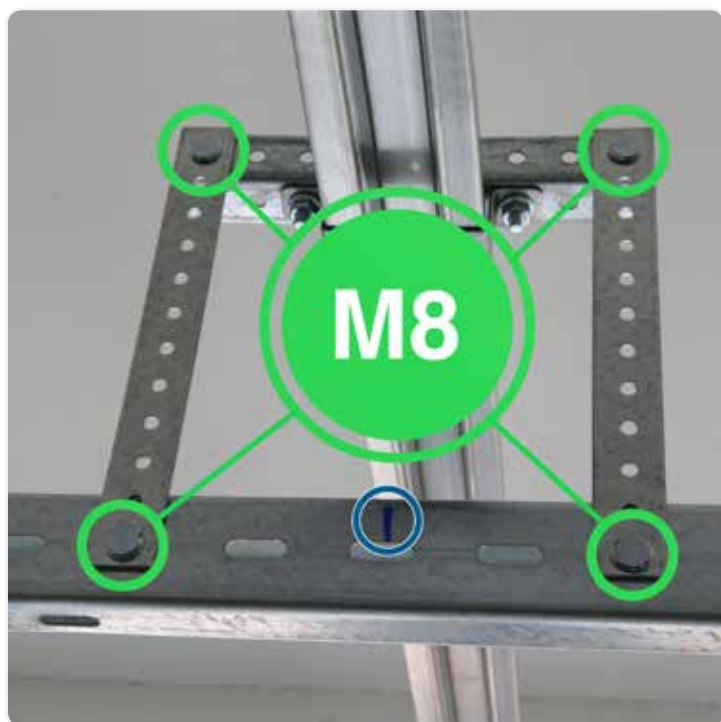


## Pose du rail moteur

- À l'aide des deux vis **B6** fournies avec le moteur, vissez le rail moteur sur le support que vous avez fixé dans l'**Étape 12**.

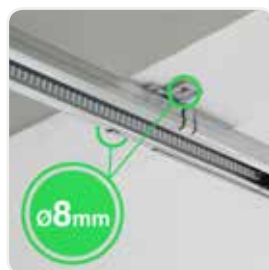
❗ Lors de cette étape, il faut passer le rail moteur par-dessus la barre d'écartement.

## Étape 21



## Fixation du support de rail moteur

- Tracer l'axe de la porte sur la barre d'écartement afin de placer votre rail moteur.
- À l'aide des deux suspentes **ES**, fixer le rail moteur à la barre d'écartement comme sur l'illustration de gauche. Les suspentes **ES** peuvent être raccourcies si besoin.
- Fixer le rail moteur en partie intermédiaire à l'aide du support. Cette fixation est conseillée pour le bon fonctionnement de votre porte de garage.



**!** Ces deux fixations sont à adapter en fonction de la configuration de votre garage.

## Étape 22



## Dissocier les portes roulette 3023

- i** Dissocier la totalité des portes roulette comme sur l'illustration afin de préparer les étapes suivantes.



## Étape 23



## Pose du premier panneau

- Positionner le premier panneau contre les joints latéraux des rails verticaux.
- Accrocher la boucle du câble **2555** sur le support **3041**, et introduire une roulette **3031** dans le support.
- Fixer le support bas **3041** d'un côté à l'aide de 4 vis **M5** dans les 4 pré-perçages réalisés en usine.

Répéter l'opération du coté opposé.

**i** Pour le moment on laisse posé au sol le câble accroché dans cette étape. On l'enfilera correctement dans l'**Étape 31**.

## Étape 24



## Pose des portes roulette

- Fixer le porte roulette **3023** sur le haut du panneau à l'aide des 4 vis **M5** dans les pré-perçages réalisés en usine.
- Introduire la roulette **3031** dans son support, et revisser sans serrer le porte roulette.
- Pousser le panneau contre le joint extérieur, afin de serrer le porte roulette vers l'intérieur.

**!** Assurez-vous de bien comprimer le panneau contre le joint, pour l'étanchéité de votre porte.

Répéter l'opération du coté opposé.



## Étape 25



## Pose des panneaux intermédiaires

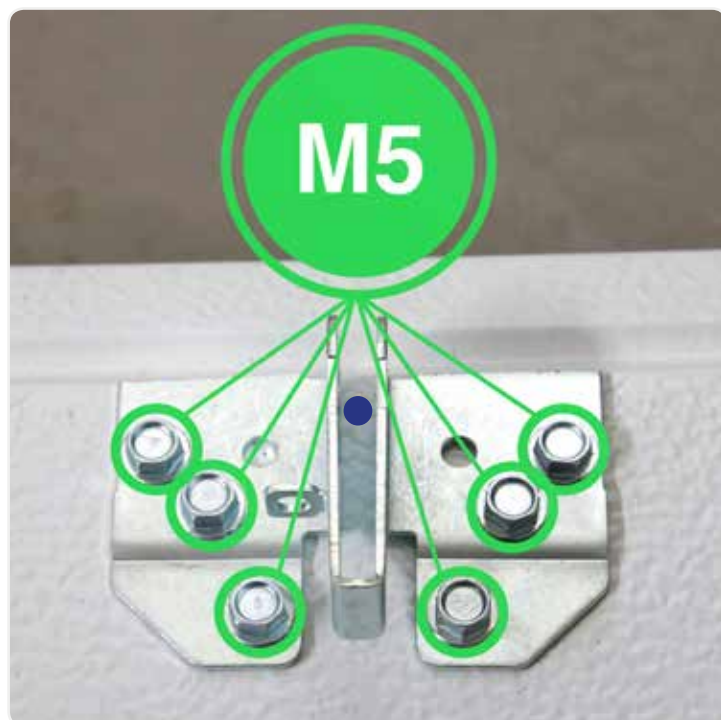
Positionner le panneau suivant.

- Fixer le porte roulette **3023** sur le haut du panneau à l'aide des 4 vis **M5** dans les pré-perçages réalisés en usine.
- Introduisez la roulette **3031** dans son support, et revissez sans serrer le porte roulette.
- Pousser le panneau contre le joint extérieur, afin de serrer le porte roulette vers l'intérieur.

❗ Le support roulette que l'on revisse (indiqué par une flèche orange) est positionné dans le sens inverse, généralement à partir du troisième panneau.

Répéter l'opération du côté opposé, ainsi que sur tous les panneaux intermédiaires.

## Étape 26



## Pose du support bras moteur

Avant de poser le dernier panneau il faut installer le support bras moteur **SPM**.

- Tracer l'axe du dernier panneau en partie haute (comme sur l'illustration).
- Positionner le support bras moteur **SPM** à l'axe de votre trait et vissez le à l'aide des vis **M5**.



## Étape 27



## Pose du dernier panneau

Positionnez le dernier panneau.

- Introduisez la roulette dans le support **3024**, poussez le panneau contre le joint extérieur, puis vissez le à l'aide des vis **M5**.

Répéter l'opération du coté opposé.

- ❗ **Assurez-vous de bien comprimer le panneau contre le joint, pour l'étanchéité de votre porte.**

## Étape 28



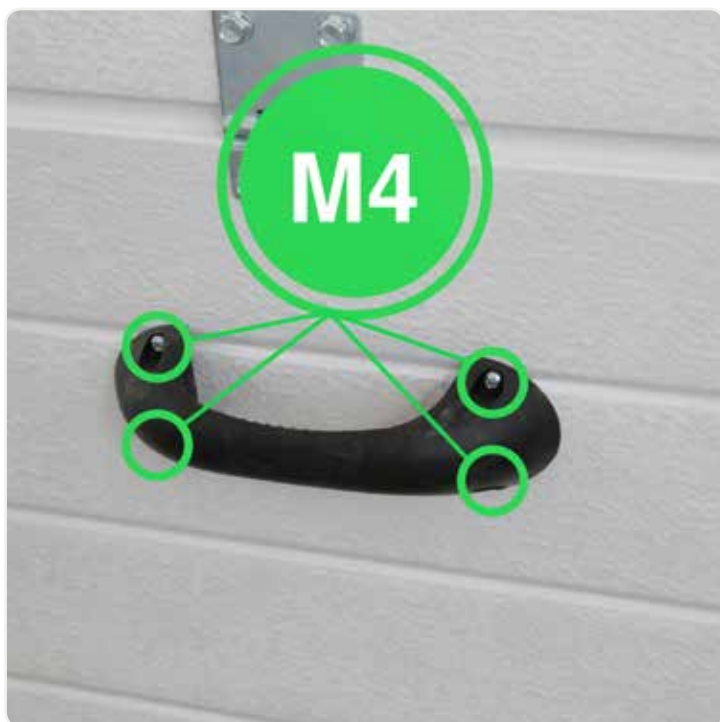
## Pose des charnières

- Visser les portes roulettes latéraux à l'aide des vis **M5** sur tous les panneaux intermédiaires et sur le panneau haut.
- Visser les charnières centrales **3017** à l'aide des vis **M5**.

- ❗ **Il est important de visser d'abord les portes roulettes latéraux. Cela permet de centrer les panneaux correctement.**



## Étape 29



## Pose de la poignée

- Positionner la poignée **POI** à l'intérieur à la hauteur que vous souhaitez au centre d'un des panneaux et vissez la sans pré-percer à l'aide des vis **M4**.

## Étape 30



## Installation des câbles

Pour cette étape il faut commencer du côté où vous avez serré la poulie définitivement en **Etape 6**.

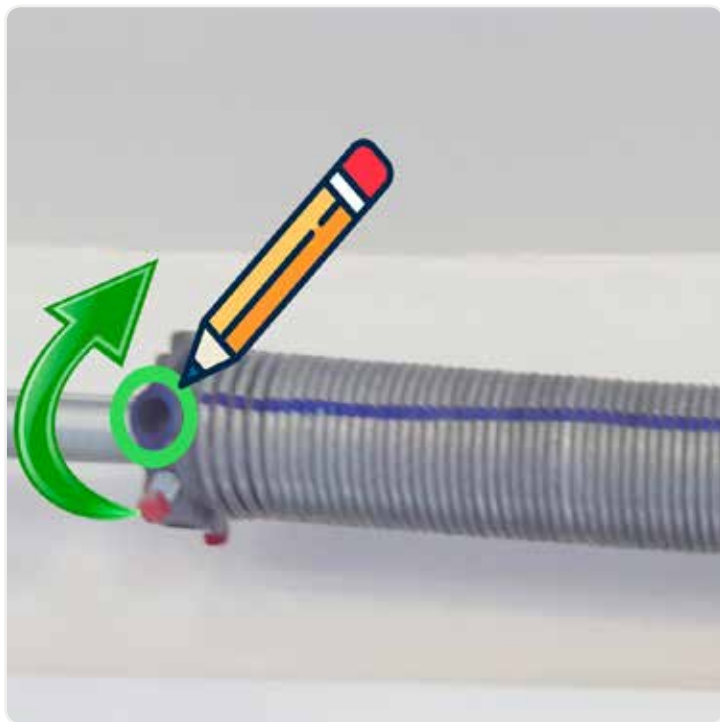
- Passer le câble installé en **Etape 23** derrière toutes les roulettes de la porte de garage, ainsi que derrière la poulie haute et enfiler le bout du câble dans l'endroit prévu à cet effet.
- Tourner l'axe central pour que le câble s'enroule autour de la poulie.

**!** Il faut impérativement que le câble soit enroulé correctement dans les gorges prévues à cet effet.

**IMPORTANT :** On s'occupera du câble opposé dans l'**Etape 32**.



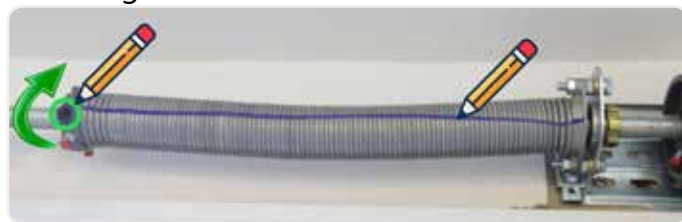
## Étape 31



## Pré-tension du ressort

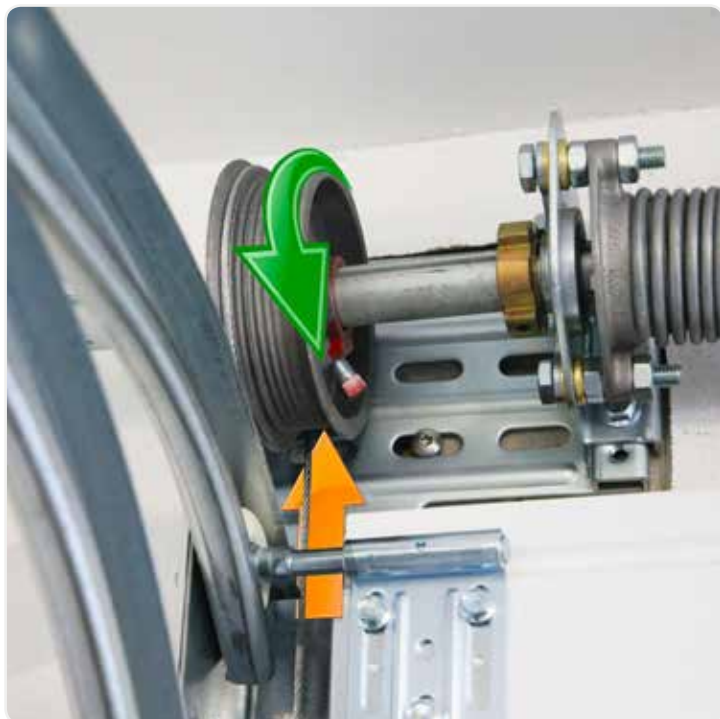
Pour cette étape on s'occupe du ressort du côté où on a enroulé le câble (dans l'étape précédente).

- Tracez un trait sur le ressort à l'horizontale sur toute sa longueur avec un feutre indélébile, et faites un repère du trou qui se situe devant vous.
- Faites un tour complet au ressort du bas vers le haut en prenant le repère tracé précédemment (les vis carrées avaient été préalablement dévissées dans l'**Étape 5**), puis vissez légèrement les vis carrées.



**!** Vérifiez que le câble est toujours enroulé correctement autour de la poulie.

## Étape 32



## Installation du câble opposé

Cette étape est à réaliser sur le côté opposé, et la poulie ne doit pas être serrée.

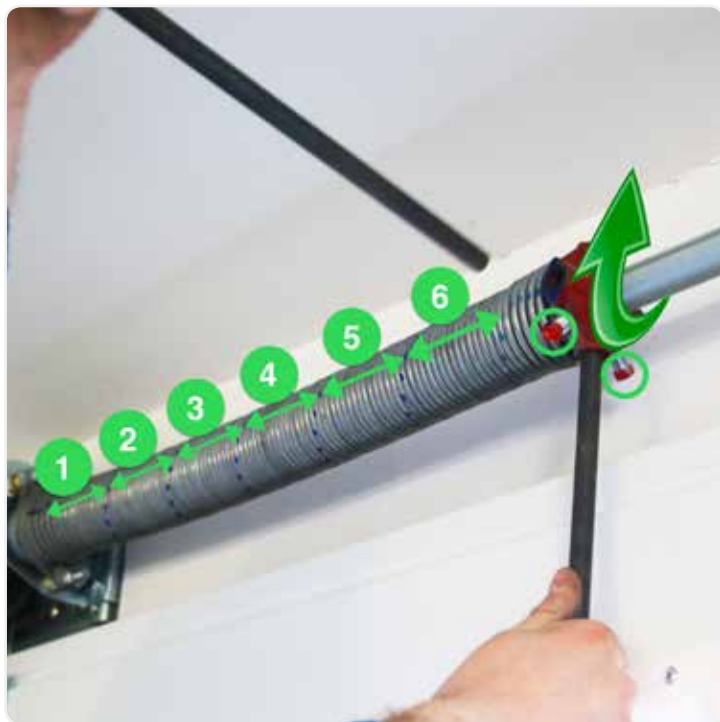
- Passer le câble (installé en **Étape 23**) derrière toutes les roulettes de la porte de garage ainsi que derrière la poulie haute, et enfiler le bout du câble dans l'endroit prévu à cet effet.
- Tourner la poulie (et non l'axe central) du haut vers le bas pour que le câble s'enroule sur la poulie puis laissez 10 mm entre la poulie et la flasque. Ensuite, vissez les vis carrées de la poulie.

**!** Il faut impérativement que le câble soit enroulé correctement dans les gorges prévues à cet effet.





## Étape 33



## Tension des ressorts

Dans cette étape il faut commencer du côté où la dernière poulie a été installée, et les vis de ce ressort ne doivent pas être serrées.

- Tracer un trait horizontal sur toute la longueur du ressort et faire un repère sur le trou qui se situe devant vous.
- Tendre le ressort en le tournant du bas vers le haut en respectant le nombre de tours expliqué en **page 27**, puis serrer définitivement les vis carrées.

**i** Pour compter le nombre de tours, aidez-vous du repère tracé sur le trou, ou des intervalles séparant votre trait tracé à l'horizontale.  
(1 espace = 1 tour).

## Étape 34



## Tension du ressort opposé

Dans cette étape il faut redétendre le ressort en position zéro (tendu d'un tour dans l'**Étape 31**).

- Tendre le ressort en le tournant du bas vers le haut en faisant le même nombre de tours que sur la tension du premier ressort, puis serrer définitivement les vis carrées.

**i** Pour compter le nombre de tours aidez-vous du repère tracé sur le trou, ou des intervalles séparant votre trait tracé à l'horizontale.  
(1 espace = 1 tour).

## Étape 35

## Test de tension des ressorts



- Relever la porte de garage manuellement jusqu'à sa position haute complète. A ce moment précis, il faut vérifier que les deux ressorts soient encore tendus d'au moins un demi-tour minimum.

- **i** S'il reste moins d'un demi-tour, tendez un peu le(s) ressort(s)

- **i** Pour vérifier, il suffit de regarder entre le panneau et le linteau.

- **!** Toute modification sur la tension des ressorts, doit être effectuée porte de garage en position basse (porte fermée).

## Étape 36

## Vérification de la tension



- Vérifier la bonne tension des ressorts en positionnant votre porte à environ 1 mètre du sol. Votre porte de garage doit rester en suspension.

- **!** Toute modification sur la tension des ressorts doit être effectuée porte de garage en position basse (porte fermée) .

## Étape 37





## Fixation du bras moteur

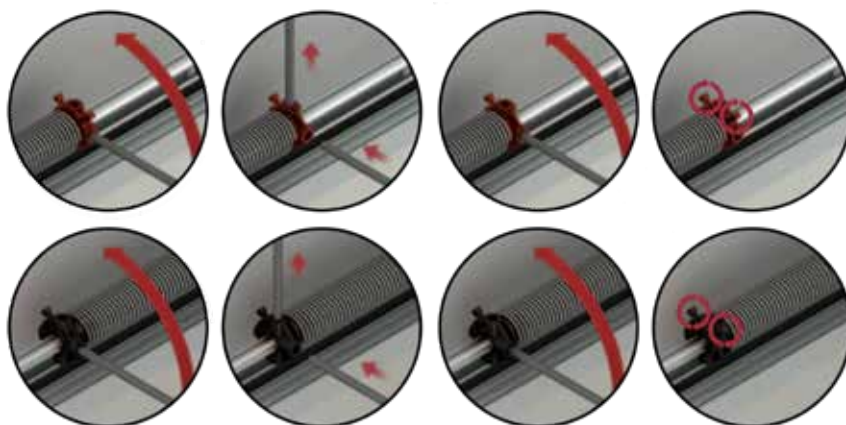
- Insérer le bras installé en **Étape 16** dans le support bras moteur fixé sur le panneau.

Insérer la goupille **GC** et positionner le clip afin de la verrouiller.

**i** Pour la programmation du moteur, référez-vous à la notice fournie avec le moteur.

### Nombre de tours de ressorts en fonction de votre hauteur de baie

 Hauteur de baie	 Nombre de tours
2000	~7
2125	~7,2
2250	~7,5
2375	~8
2500	~8
2625	~8,5
2750	~8,5
2875	~9
3000	~9





Votre Porte de Garage Sectionnelle est maintenant installée et pour lui assurer une longue vie et un fonctionnement parfait, vous allez devoir procéder à quelques opérations d'entretien régulières et indispensables.

## *Après l'installation*

- 1 - Lubrifier les pièces du système
- 2 - Lubrifier les roulements et roulettes
- 3 - Lubrifier les charnières
- 4 - Lubrifier tous les joints
- 5 - Lubrifier les ressorts et câbles

La lubrification doit être réalisée avec un spray silicone aérosol

## *Tous les 3 mois, ou tous les mois si vous êtes en proximité de bord de mer (jusqu'à 20km)*

- 1 - Laver les panneaux avec un produit doux, de l'eau et une éponge microfibre adaptée aux carrosseries automobile. **NE PAS UTILISER DE NETTOYEUR HAUTE PRESSION**

## *Tous les 6 mois*

- 1 - Enlever les saletés de la porte et des environs
- 2 - Enlever les poussières des rails
- 3 - Vérifier l'état des roulettes (accrocs)
- 4 - Lubrifier comme indiqué dans l'étape "Après l'installation"
- 5 - Laver les panneaux avec un produit doux, de l'eau et une éponge microfibre adaptée aux carrosseries automobile. **NE PAS UTILISER DE NETTOYEUR HAUTE PRESSION**
- 6 - Si nécessaire, reprogrammation du moteur





## Usine de fabrication

Depuis 1993, nous consacrons notre énergie et nos compétences à un seul et unique métier : la menuiserie extérieure. Nous avons choisi de mettre notre expertise au service de nos clients, pour répondre à leurs désirs, dans toute leur diversité. Nous nous engageons à mener à bien cette mission avec éthique et responsabilité. Entreprise familiale, MATECO a su se développer et se doter des meilleures technologies afin de satisfaire les besoins de ses clients, particuliers et professionnels. Depuis 2002, Mateco obtient le label Qualibat, et classé A3++ par la Banque de France, une des meilleures cotes, et depuis des années !



## C'est aussi...

La Fabrication sur Mesures de menuiseries PVC et Alu : Fenêtres, Volets, Portes d'entrée, mais aussi Vérandas et Portails et bien sûr de portes de garage sectionnelles.

Toutes nos menuiseries sont fabriquées dans nos ateliers de Hames Boucres à partir des profilés Kömmerling pour le PVC et Profils Systèmes pour l'aluminium.



Votre Porte de garage a été installée le : \_\_\_\_\_

Nom du poseur : \_\_\_\_\_

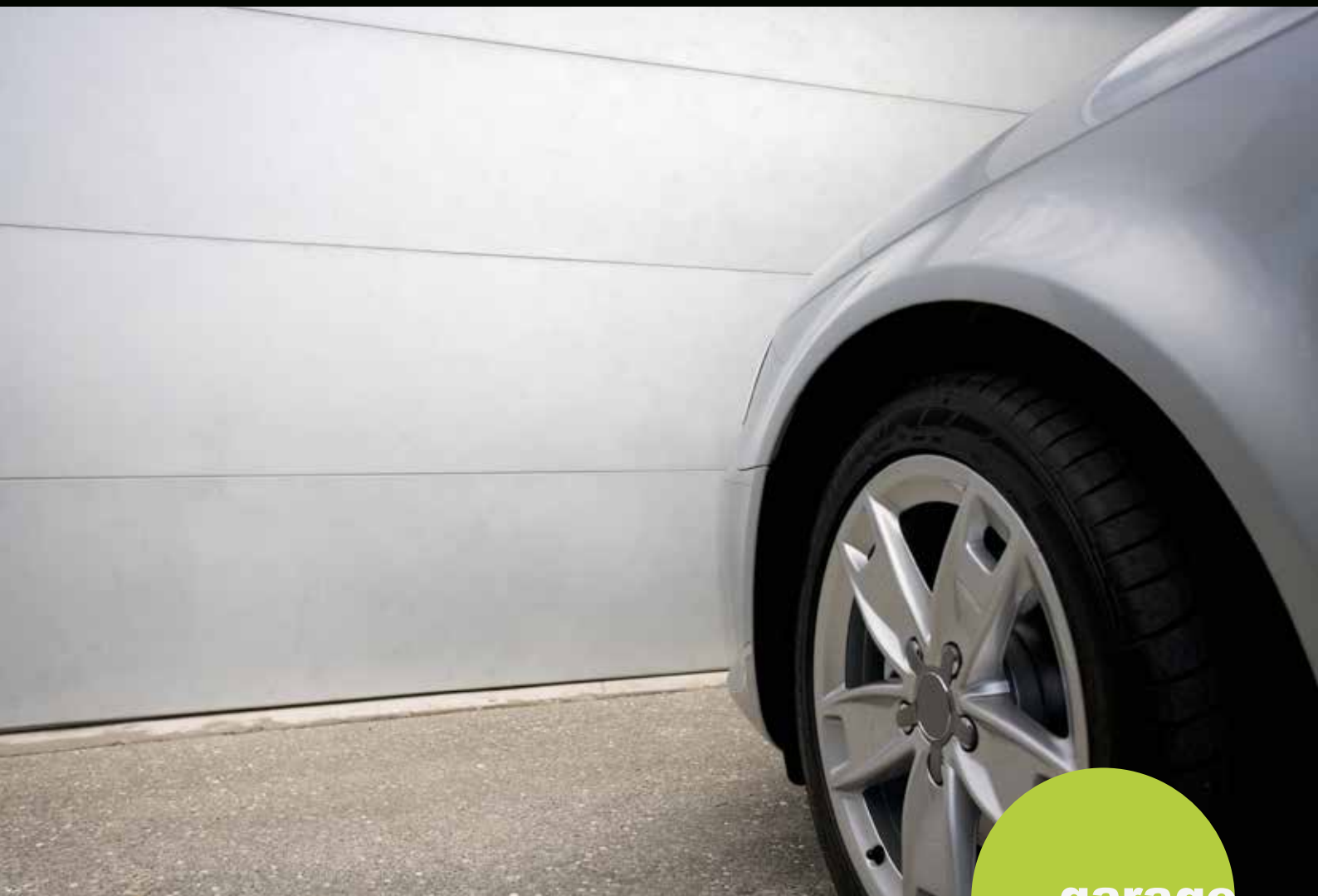
- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |
| <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ | <input type="checkbox"/> Entretien annuel le : _____ |

Observations

depuis 1993

# menuiserie mateco

fenêtres portes volets garage portails vérandas pergolas



garage

## 2 Agences à votre service

Hames Boucres - 3450 route de Guînes - 62340 - Centre de Fabrication  
Tatinghem - 110 route de Boulogne - 62500

1 numéro **03 21 85 72 72**

Assistance téléphonique  
**03 21 00 10 10**



**menuisieriemateco.fr**